

(19)



JAPANESE PATENT OFFICE

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: **09048726 A**

(43) Date of publication of application: **18.02.97**

(51) Int. Cl

**A61K 9/20**  
**A61K 45/00**  
**A61K 47/10**  
**A61K 47/26**  
**A61K 47/32**  
**A61K 47/34**  
**A61K 47/36**  
**A61K 47/38**

(21) Application number: **07200845**

(22) Date of filing: **07.08.95**

(71) Applicant: **TANABE SEIYAKU CO LTD**

(72) Inventor: **NAKAJIMA KINGO  
KOIDA YOSHIYUKI  
MATSUBARA KOJI  
MINAMI AKIHIRO**

**(54) RAPIDLY DISINTEGRATING PREPARATION IN MOUTH CAVITY AND ITS PRODUCTION**

**(57) Abstract:**

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To obtain a rapidly disintegrating preparation in a mouth cavity, capable of being easily taken by a person with an advanced age or a child who has poor swallowing capability, and easily taken without using water even by an adult who has the swallowing capability.

**SOLUTION:** This rapidly disintegrating preparation in a

mouth cavity also having a strength, is obtained by blending a material capable of being damped sufficiently for forming with a humidification and maintaining the form with drying after the forming such as sugars such as glucose, fructose and sucrose, a sugar alcohol such as mannitol and sorbitol, and a water soluble high polymer such as a polyvinylpyrrolidone and dextrin, with a medicine, being damped with the humidification at a low density, forming, and then drying.

COPYRIGHT: (C)1997,JPO

(19)日本国特許庁 (J P)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-48726

(43)公開日 平成9年(1997)2月18日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>	識別記号	序内整理番号	F I	技術表示箇所
A61K 9/20		A61K 9/20		E
45/00		45/00		
47/10		47/10		B
47/26		47/26		B
47/32		47/32		B

審査請求 未請求 請求項の数 5 O L (全6頁) 最終頁に続く

(21)出願番号	特願平7-200845	(71)出願人 000002956 田辺製薬株式会社 大阪府大阪市中央区道修町3丁目2番10号
(22)出願日	平成7年(1995)8月7日	(72)発明者 中島 欣吾 大阪府交野市星田山手3丁目11番10号
		(72)発明者 鯉田 義之 大阪府交野市天野が原町2丁目36番6号
		(72)発明者 松原 孝次 兵庫県神戸市中央区大日通3丁目4番6号
		(72)発明者 南 明宏 大阪府大阪市淀川区加島3丁目13番31号
		(74)代理人 弁理士 箕浦 繁夫

(54)【発明の名称】口腔内速崩壊性製剤およびその製法

(57)【要約】

【課題】嚥下能力が低い高齢者や小児が容易に服用でき、嚥下能力がある成人においても、水なしで服用が容易な口腔内速崩壊性製剤およびその製法を提供する。

【解決手段】ブドウ糖、果糖、白糖等の糖類、マンニトール、ソルビトール等の糖アルコールおよびポリビニルピロリドン、デキストリン等の水溶性高分子物質等の加温により成形可能に湿润しあつ成形後の乾燥により該形状を維持する物質と薬物を混合して低密度で加温湿润させた後、乾燥することにより、口腔内で容易に崩壊し、かつ強度も充分である口腔内速崩壊性製剤を取得する。

## 【特許請求の範囲】

【請求項 1】 薬物および加湿により成形可能に湿润しつつ成形後の乾燥により該形状を維持する物質からなり、これら成分が低密度で加湿、成形されることにより崩壊容易に構成されてなる口腔内速崩壊性製剤。

【請求項 2】 加湿、成形時における密度が約 0.4 ~ 約 1.3 g / cm<sup>3</sup> である請求項 1 記載の方法。

【請求項 3】 加湿により成形可能に湿润しつつ成形後の乾燥により該形状を維持しうる物質が、糖、糖アルコールおよび水溶性高分子から選ばれる 1 種または 2 種以上である請求項 1 または 2 記載の製剤。

【請求項 4】 加湿により成形可能に湿润しつつ成形後の乾燥により該形状を維持する物質が、ブドウ糖、果糖、白糖、マンニトール、ソルビトール、マルチトール、キシリトール、エリスリトール、ポリビニルピロリドン、デキストリン、ヒドロキシエチルセルロースおよびマクロゴールから選ばれる 1 種または 2 種以上である請求項 2 記載の方法。

【請求項 5】 薬物および加湿により成形可能に湿润しつつ成形後の乾燥により該形状を維持する物質を混合し、加湿下に低密度で成形するかあるいは低密度で成形したのち加湿下に維持して所望の形状とし、ついで乾燥することを特徴とする口腔内速崩壊性製剤の製法。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、口腔内速崩壊性製剤およびその製法に関するもの。

## 【0002】

【従来の技術】 高齢者や小児は嚥下能力が低いため、錠剤の服用が困難であったり、散剤、顆粒剤が口腔内に付着したり、入れ歯に入ったり、一部をこぼしたりすることもある。このような高齢者や小児が容易に服用でき、嚥下の能力のある成人においても水なしで服用が容易な製剤の開発が望まれており、すでにいくつかの製剤が知られている。

【0003】 例えば、(1) 薬物、ゼラチン等のポリマーおよびマンニトール等の溶液を予め作製し、PTP のポケットに入れ、凍結乾燥によって製造される口腔内速崩壊性製剤(特公平 1-49242、特公昭 62-50445 等)、(2) 薬物および乳糖又はマンニトールからなる糖類を寒天水溶液に懸濁し、錠型に充填しゼリー状に固化させた後、乾燥することにより製造される口腔内速崩壊性製剤(特開平 5-511543)、(3) 薬物等と賦形剤の混合物を結合剤と水等を用いて練合し、練合物を錠型に充填後、練合物を圧縮して製造される口腔内速崩壊性製剤(特開平 6-218028)がある。

## 【0004】

【発明が解決しようとする課題】 (1) は口腔内での崩壊・溶解速度は極めて速いが、製剤がもろく、PTP のポケットから押し出すことは困難であり、取り出しにくく

く、破損し易いという問題がある。また(2)は PTP のポケットからの取り出しに耐え得る強度を持っているが、製造するには水を使用するため、水に不安定な薬物は適用できず、苦味を持つ薬物の場合苦味が強く感じられ、薬物によっては製造中に結晶形が変化して安定性が悪くなる場合がある。更に(3)は圧縮成形によって得られる錠剤に比べれば崩壊し易いものの、上記(1)および(2)と較べれば崩壊が遅い。

## 【0005】

【課題を解決するための手段】 本発明者らは、かかる従来技術の問題を解決すべく検討の結果、ブドウ糖、果糖、白糖等の糖類に薬物を混合して加湿湿润させた後、乾燥した製剤は、口腔内で容易に崩壊し、かつ強度も充分であることを見いだすと共に、他の吸湿により湿润する糖アルコール、水溶性高分子物質等も該製剤の担体として利用しうることを見いだし、本発明を完成した。

【0006】 かかる知見に基づく本発明は、薬物および加湿により成形可能に湿润しつつ成形後の乾燥により該形状を維持する物質からなり、これら成分が低密度で加湿、成形されることにより崩壊容易に構成されてなる口腔内速崩壊性製剤およびその製法である。

【0007】 本発明において、加湿とは、自然の状態における空気中の水分量よりも多くなるように強制的に空気中の水分量を増加させることを意味し、水が蒸発により気体状態で空気中に存在することの他、例えば噴霧により水が微小な液体状態で空気中に存在することを意味する。また加湿により成形可能に湿润するとは、加湿状態で物質が空気中の水分を吸収して流動性を低下させ、一定の形状に成形した場合に極端にその形状を変化させない程度に、物質が相互に凝集しないことと意味し、成形と加湿の順序は問わない。

【0008】 また、乾燥により該形状を維持しうるとは、上記の加湿、成形又は成形、加湿によって成形させたのち、乾燥によって吸収された水分を除去した場合に、吸湿ないし潮解した成分の固化によって極端にその形状を変化させないことを意味する。

【0009】 さらに、低密度とは、溶媒を加えて混練したり、高圧力などを加えることによって粒子間に存在する空隙を減少させて高密度状態としないことを意味し、例えば粉末粒子を圧力をかけずに錠型に充填した状態、或いは充填後、わずかに圧力をかけた場合に見られる程度の密度を意味する。かかる密度を具体的に示すとすれば、約 0.4 ~ 約 1.3 g / cm<sup>3</sup> の範囲があげられる。

【0010】 本発明において、薬物としては、口腔内で嚥下困難でない程度に、苦み、渋み等の不快感を有せず、経口投与可能な薬物であれば特に限定されない。かかる医薬活性成分としては、例えば化学療法剤、抗生素質、呼吸促進剤、鎮咳去痰剤、抗悪性腫瘍剤、自律神経用薬剤、精神神経用薬剤、局所麻酔剤、筋弛緩剤、消

化器官用薬剤、抗ヒスタミン剤、中毒治療剤、催眠鎮静剤、抗てんかん剤、解熱鎮痛消炎剤、強心剤、不整脈治療剤、利尿剤、血管拡張剤、抗脂血剤、滋養強壮剤、抗凝血剤、肝臓用薬剤、血糖降下剤、血圧降下剤、脳循環・代謝改善剤等があげられる。

【0011】また、加湿により成形可能に湿润しあつ乾燥により該形状を維持しうる物質（以下、単に湿润物質という）としては、かかる性状を有する糖類、糖アルコール又は水溶性高分子物質があげられ、糖類としては、ブドウ糖、果糖、白糖等の单糖類又は少糖類があげられ、糖アルコールとしては、マンニトール、ソルビトール、マルチトール、エリスリトール、キシリトール等があげられ、水溶性高分子物質としては、ポリビニルピロリドン、デキストリン、ヒドロキシエチルセルロース、マクロゴール等があげられる。

【0012】このうち、特に、ブドウ糖、白糖、マルチトール、キシリトール、デキストリン、ポリビニルピロリドン、マクロゴールが好ましい。

【0013】これらの物質は、通常、製剤の分野で使用される程度のグレードであればよく、特に限定されない。また、これらの湿润物質は単独又は任意の割合で混合して使用しても良い。

【0014】これらの物質においては、当然のことながら、吸湿性に強弱があり、例えば、ブドウ糖、果糖、白糖、キシリトール、ソルビトール、マルチトール、デキストリン、ポリビニルピロリドン、ヒドロキシエチルセルロース、マクロゴール等は強く、マンニトール、エリスリトール等は比較的弱いので、これらを適宜組合せることにより、好適な製剤とすることができます。例えば吸湿性の強い物質を多くすれば成形性に優れ、かつ強固な製剤を得ることができ、また吸湿性の弱い物質を多くすれば速く崩壊する製剤とすることができます。

【0015】本発明において、湿润物質を複数組合せて使用する場合の比較的好ましい組合せとしては、例えばブドウ糖、果糖、白糖等の单糖類又は少糖類とマンニトール、ソルビトール、エリスリトール等の糖アルコールの組合せ、单糖類又は少糖類とポリビニルピロリドン、ヒドロキシエチルセルロース、マクロゴール等の水溶性の高分子物質の組合せ、糖アルコールと水溶性高分子物質の組合せ等があげられる。

【0016】更により好ましい組合せをあげるとすれば、例えば、マンニトール／白糖、エリスリトール／ブドウ糖、マンニトール／マルチトール、キシリトール／ポリビニルピロリドン、マンニトール／ポリビニルピロリドン、エリスリトール／白糖、キシリトール／ポリビニルピロリドン等をあげることができる。これらは、2成分に限られることなく何成分であっても配合して使用することができる。例えば、3成分の組合せをあげるとすれば、好ましいものとして、マンニトール／エリスリトール／白糖、マンニトール／エリスリトール／ポリビ

ニルピロリドン等をあげることができる。とりわけ单糖類、少糖類又は糖アルコールは水に対する挙動が類似するものが多く、同じカテゴリーに属するものであれば、容易に配合の変更や追加を行うことができる。

【0017】またこれらの配合量は、容易に決定することができる。例えば、所望の成分を薬物と適宜混合したのち、加湿条件下で吸湿させ、乾燥し、崩壊性と成形性を確認すれば、その適否は簡単に判別することができる。

【0018】本発明の製剤においては、上記の成分、すなわち薬物と湿润物質以外に、製剤技術の分野で汎用される添加物を添加することができる。かかる添加物としては、例えば、乳糖、結晶セルロース等の賦形剤、トウモロコシデンプン、パレイショデンプン、カルボキシメチルスターーチナトリウム、部分アルファー化デンプン、カルボキシメチルセルロースカルシウム、カルボキシメチルセルロース、低置換度ヒドロキシプロビルセルロース、クロスリンクカルボキシメチルセルロースナトリウム等の崩壊剤、ステアリン酸マグネシウム、ステアリン酸カルシウム、タルク、軽質無水ケイ酸、含水二酸化ケイ素等の滑沢剤、更にはリン脂質、グリセリン脂肪酸エステル、ソルビタン脂肪酸エステル、ポリオキシエチレン脂肪酸エステル、ポリエチレングリコール脂肪酸エステル、ポリオキシエチレン硬化ヒマシ油、ポリオキシエチレンアルキルエーテル、ショ糖脂肪酸エステル等の界面活性剤、或いはオレンジ、ストロベリー等の香料、三二酸化鉄、黄色三二酸化鉄、リボフラビン、カラメル、食用赤色3号、食用赤色102号、食用青色1号、食用黄色5号、食用黄色4号アルミニウムレーキ等の着色剤、サッカリン、アスパルテーム等の甘味剤、クエン酸、クエン酸ナトリウム、コハク酸、酒石酸、フマル酸、グルタミン酸等の調味剤、シクロデキストリン、アルギニン、リジン、トリスアミノメタン等の溶解補助剤があげられる。

【0019】これらの成分は、本発明の製剤における崩壊性と成形性を損なわない範囲であれば、適宜、任意の量を単独あるいは混合して使用することができ、例えば、乳糖／白糖／ステアリン酸マグネシウム、マンニトール／トウモロコシデンプン／ポリビニルピロリドン／オレンジ香料等をあげることができる。

【0020】本発明において、薬物と湿润物質の配合比率は、特に限定されないが、薬物の水に対する溶解度のバラエティを考慮すれば、湿润物質1重量部に対して薬物が、約0.00001～約3重量部含まれていればよく、とりわけ約0.0001～約1重量部含まれているのが好ましい。

【0021】本発明の製剤は、これら成分を低密度で加湿成型することによって、空隙が大きく口中で高い崩壊性を得るので、この点が重要となる。かかる密度を具体的に示すとすれば、約0.4～約1.3g

/cm<sup>3</sup>であり、この範囲であれば、特に不都合はないが、例えば湿润物質として糖類や糖アルコールを用いる場合には、密度として、全く圧力を加えない状態での密度（約0.5g/cm<sup>3</sup>）から、崩壊性を損なわない約50kg/杵の圧力をかけた場合の密度（約1.3g/cm<sup>3</sup>）程度までの範囲が適当であり、更には約0.7～約1.1g/cm<sup>3</sup>が好ましく、約0.8～約0.9g/cm<sup>3</sup>がより好ましい。また水溶性高分子物質を用いる場合には、密度として約0.4～約1.3g/cm<sup>3</sup>が適当であり、更には約0.5～約0.8g/cm<sup>3</sup>が好ましく、約0.5～約0.6g/cm<sup>3</sup>がより好ましい。

【0022】本発明の製剤は薬物および加湿により成形可能に湿润しあつ成形後の乾燥により該形状を維持する物質を混合し、加湿下に低密度で成形するかあるいは低密度で成形したのち加湿下に維持して所望の形状とし、ついで乾燥することによって容易に製造することができる。

【0023】本発明において、加湿条件は通常の湿度以上となる条件であれば、特に限定されないが、薬物と湿润物質の混合物が全体的にしっかりと温りけを帯び、乾燥後成形可能となるような湿度であればよく、あるいは混合物の内の湿润物質の一部ないし全部が吸湿して温りけを帯び乾燥後成形可能となる条件であってもよい。更には湿润物質の一部又は特定成分が潮解するような条件であってもよい。要するに薬物と湿润物質の混合物が乾燥後成形可能なように吸湿する条件を設定すればよく、作業性の面からは、湿度が高いほど所要時間が短縮できるので、この意味からエルダーの仮説（一番ヶ瀬監修、新しい製剤学（広川書店）平成5年9月10日発刊、96頁）により算出される混合物の臨界相対湿度以上で、適宜、最適湿度を選択すればよい。

【0024】加湿は、加湿下でもよく常温でもよく特に限定されないが、配合される薬物と湿润物質の温度に対する影響を考慮して温度を設定すればよい。更に加湿手段は特に限定されず、既知の手段、例えば噴霧式加湿機、加湿式加湿機（恒温恒湿器、ナガノ科学機械製作所製）等の加湿機を使用すればよい。

【0025】最適な加湿条件は、混合物の見かけの臨界相対湿度によって異なるが、加湿条件を例示するとすれば、マンニトール／白糖の場合、例えば湿度が約70～100RH%、より好ましくは約80～100RH%、とりわけ好ましくは約90～100RH%程度であり、温度が約10～約70℃、より好ましくは約15～約50℃、とりわけ好ましくは約20～約30℃であるような条件があげられる。

【0026】成形は、低密度を維持しつつ所望の形状となるよう既知の方法ないし既知手段により実施することができる。具体的には、例えば所望の形状の鉄型や成形したPTPのポケットに、湿润した薬物と湿润物質の混

合物を充填し、必要に応じて圧縮することによって実施することができる。圧縮は、例えば、約50kg/杵以下、好ましくは約20kg～数g/杵程度の範囲で適宜選択することができ、圧力は、密度を所望の範囲に維持しつつ配合される薬物と湿润物質の成形維持力と崩壊性を加味して決定することができる。

【0027】本発明において、薬物および添加物の粒子径は特に限定されないが、粒子系が小さい方が服用感に優れている。

10 【0028】また、本発明において、薬物が苦味、臭い等の不快感が強い場合は、これらを隠蔽することもできるコーティング剤や香味矯臭剤で加工して使用する事ができる。これらのコーティング剤や香味矯臭剤並びに加工方法は通常の技術分野で使用されているものであれば何等制限なく使用することができる。

【0029】本発明の製剤の成形に際しては、どのような形状をも採用することができ、例えばタブレット型、楕円形、球形、角形等種々の形状に成形することができる。更に、一定の形状に成形し、加湿、乾燥の後に粉碎して、顆粒、細粒、散剤とすることができる。

20 【0030】本発明で得られる製剤の空隙率は、例えば約20～約70%、より好ましくは約25～約60%、とりわけ好ましくは約30～約50%である。

【0031】乾燥は、成形後の製剤の固化および水分除去のために実施するものであり、常温～加温下、常压～減压下に、適宜条件を組合せて実施することができる。

【0032】以下、実験例および実施例によって、更に本発明を詳細に説明する。

### 30 【0033】

#### 【発明の実施の形態】

### 【0034】

#### 【実施例】

##### 実験例1

【実験方法】ニセルゴリン5g、湿润物質195g（マンニトール155gおよび表1に記載の湿润物質各40g）を混合し、乳鉢中で粉碎した。ついで粉碎末200mgを直径10mmの鉄型に入れ、約5kg/杵の圧力を加えた。これを40℃・89%RHの加温、加湿下に18時間保存した後、45℃にて3時間減圧乾燥することにより本発明の口腔内速崩壊性製剤を得た。また対照として表1記載の物質を使用して同様に実施することにより、対照の製剤を得た。両者の製剤における口腔内の崩壊時間を比較した。

【0035】結果は表1に示す通りであり、本発明で使用される湿润物質はいずれも優れた成形性と崩壊性を示したことがわかる。

### 【0036】

#### 【表1】

表1

	湿润物質	成形性	崩壊時間(秒)
本 發 明	デキストリン	良	15
	ソルビトール	良	30
	ブドウ糖	良	20
	白糖	良	5
	ヒドロキシエチルセルロース(SE500)	可	15
	ポリエチレングリコール2000	良	20
対 照	ポリビニルビロリドン(K30)	良	10
	なし	成形せず	
	カルボキシメチルセルロースナトリウム	成形せず	
	硫酸カルシウム	成形せず	
	アラビアゴム末	成形せず	
	アルギン酸ナトリウム	成形せず	
	寒天	成形せず	
	ゼラチン	成形せず	
	でんぶん	成形せず	
	カルボキシメチルセルロースカルシウム	成形せず	
	ヒドロキシプロピルセルロース(SL)	成形せず	
	ヒドロキシプロピルメチルセルロース(TC-5)	成形せず	

## 【0037】実験例2

<実験方法> フマル酸ビソプロロール 1 g、マンニトル、乳糖、白糖、エリスリトール又はキシリトールのいずれかを 39 g に白糖 5 g を混合し、乳鉢中で粉碎した。粉碎末 180 mg を直径 10 mm の鋳型に入れ、約 1 kg / 杵の圧力を加えた。これを 40 ℃ の表2に示す加温下に 12 時間保存した後、40 ℃ にて 6 時間乾燥

し、得られる製剤の成形性および口腔内での崩壊時間を比較した。

【0038】<結果> 結果は、表2に示す通りであり、いずれの湿润物質を用いた場合にも、優れた成形性と崩壊性が得られたことがわかる。

## 【0039】

## 【表2】

表2

賦形剤	加湿条件	成形性	口腔内崩壊時間(秒)
マンニトル	89%RH	良	5
果糖	65%RH	良	15
白糖	89%RH	良	25
エリスリトール	89%RH	良	6
キシリトール	65%RH	良	60

## 【0040】実施例1

主薬としてイミダブリル 5 g、乳糖を 201 g、ポリビニルビロリドン 3 g、ステアリン酸マグネシウム 1 g を混合後、乳鉢中で粉碎した。粉碎末 210 mg を直径 10 mm の鋳型に入れ、約 100 g / 杵の圧力を加えた。これを 30 ℃・89%RH の加温、加温下に 18 時間保存した。その後、60 ℃ にて 3 時間乾燥することにより口腔内速崩壊性製剤を得た。

## 【0041】実施例2

塩酸トリメトキノール 3 g とエリスリトール 160 g、ブドウ糖 50 g を乳鉢中で粉碎した後、ステアリン酸カルシウム 1 g、オレンジの香の粉末香料 2 g を加え混合した。混合粉碎末 200 mg を直径 8 mm の凹型に成形

した PTP にいれ、約 1 kg / 杵の圧力で圧縮した後、25 ℃・90%RH 下で 24 時間保存した。その後、60 ℃ で 2 時間減圧乾燥することにより口腔内速崩壊性製剤を得た。

## 【0042】実施例3

臭化水素酸スコボラミン 0.5 g、マレイン酸クロラムフェニコール 3 g、キシリトール 200 g、ポリビニルビロリドン 20 g、クエン酸ナトリウム 2 g、リンゴ酸 5 g、ステアリン酸マグネシウム 0.5 g を混合した後、粉碎した。粉碎末 500 mg を直径 11 mm の鋳型にいれ、約 5 kg / 杵で圧縮した。25 ℃・60%RH に 10 時間保存の後、40 ℃ にて 3 時間減圧乾燥することにより口腔内速崩壊性製剤を得た。

## 【 0 0 4 3 】 実施例 4

塩酸イミダブリル 5 g に乳糖 95 g、ポリエチレングリコール (2000) 20 g およびステアリン酸マグネシウム 0.1 g を混合の後、乳鉢中で粉碎し、100 mg を直径 7 mm の鋳型に入れ、約 20 kg / 杆で圧縮した。40 °C・90% RH で 8 時間加湿の後、40 °C にて 5 時間減圧乾燥することにより口腔内速崩壊性製剤を得た。

## 【 0 0 4 4 】 実施例 5

臭化ブチルスコポラミン 10 g、スルビリン 250 g、マンニトール 250 g、ポリビニルピロリドン 100 g、メントール 0.5 g を混合の後、乳鉢中で粉碎し、直径 11 mm の鋳型に 600 mg をいれ、約 15 kg / 杆で圧縮した。ついで以下実施例 1 と同様に実施することにより口腔内速崩壊性製剤を得た。

【 0 0 4 5 】 実施例 6 塩酸ジルチアゼム 30 g、エリスリトール 100 g、白糖 10 g、アスパルテーム 1 g、しょ糖脂肪酸エステル 0.1 g を混合し、ついで以下実施例 1 と同様に実施することにより口腔内速崩壊性製剤を得た。

## 【 0 0 4 6 】 実施例 7

エテンザミド 150 g、アセトアミノフェン 100 g、カフェイン 30 g、キシリトール 250 g、ポリビニルピロリドン 100 g を混合後、粉碎した。ついで以下実施例 2 と同様に実施することにより口腔内速崩壊性製剤を得た。

## 【 0 0 4 7 】 実施例 8

フマル酸ビソプロロール 2.5 g に乳糖 100 g、白糖 25 g を加え混合した。これを直径 11 mm の鋳型に 200 mg をいれ、約 15 kg / 杆で圧縮した。これに水蒸気を吹き付け吸湿させた後、室温で 20 時間保持する。ついで室温にて減圧乾燥することにより口腔内速崩壊性製剤を得た。

## 【 0 0 4 8 】 実施例 9

ニセルゴリン 5 g、マンニトール 140 g、ソルビトル 10 g、白糖 40 g、マクロゴール 5 g を混合の後、乳鉢で粉碎し、その 200 mg を直径 10 mm の鋳型にいれ約 1 kg / 杆で圧縮した。ついで 40 °C・90% RH で 10 時間加湿後、40 °C にて 5 時間減圧乾燥することにより口腔内速崩壊性製剤を得た。

## 【 0 0 4 9 】 実施例 10

フロントページの続き

(51) Int.CI.

47/34

47/36

47/38

識別記号

序内整理番号

F I

技術表示箇所

47/34

B

47/36

B

47/38

B

フマル酸ビソプロロール 5 g に白糖 145 g を加え混合した後、150 mg を直径 9 mm の鋳型にいれ約 2 kg / 杆で圧縮した。ついで、25 °C・90% RH で 8 時間加湿後、60 °C にて 3 時間減圧乾燥することにより口腔内速崩壊性製剤を得た。

## 【 0 0 5 0 】 実施例 1 1

臭化水素酸スコポラミン 0.1 g にキシリトール 200 g を加え、乳鉢中で粉碎の後、その 200 mg を直径 10 mm の鋳型にいれ約 5 kg / 杆で圧縮した。ついで、25 °C・85% RH で 8 時間加湿後、40 °C にて 3 時間減圧乾燥することにより口腔内速崩壊性製剤を得た。

## 【 0 0 5 1 】 実施例 1 2

臭化水素酸スコポラミン 0.1 g にポリビニルピロリドン 200 g を加え、乳鉢中で粉碎の後、その 100 mg を直径 8 mm の鋳型にいれ約 0.5 kg / 杆で圧縮した。ついで、25 °C・75% RH で 8 時間加湿後、40 °C にて 3 時間減圧乾燥することにより口腔内速崩壊性製剤を得た。

## 【 0 0 5 2 】 実施例 1 3

20 実施例 1 で得られた錠剤を軽く粉碎した後、筛いを用い、355~1400 μm の粒径の口腔内速崩壊性製剤の顆粒剤を得た。

## 【 0 0 5 3 】

【発明の効果】本発明は、糖類、糖アルコール及び水溶性高分子物質等水溶性に優れた湿润物質中に薬物が存在しているため、口腔内で急速に溶解ないし崩壊するため経口投与製剤として優れている。更に、物理的にも強固であるため、PTP のポケット等からの取り出し等、取扱いが容易であって、これまでの口腔内速崩壊性製剤のように取り出しにくい、破損し易い等の問題がない。

30 【 0 0 5 4 】 また本発明の製剤では水は湿润物質の吸湿のために使用されるため、水それ自体の絶対量は非常に少なく、それゆえ多量に水を使用した場合の、水に不安定な薬物に対する悪影響（例えば、多形による薬物の不安定化等）も避け得るという利点の他、製造装置への付着も少ないという利点をも有する。

【 0 0 5 5 】 しかも、糖類及び糖アルコール等は、強い甘味ないし清涼感のある甘味を有するので、これを使用した場合には、小児にも抵抗なく投与できるという利点 40 も併せ有する。